



## Schläuche für die Kunststoffindustrie

Schläuche und Verbindungstechnik für den  
kompletten Produktionsprozess

 **MASTERFLEX**  
Connecting Values

A MASTERFLEX GROUP COMPANY



## Masterflex – Ihr Partner für Hightech-Schlauchsysteme

Die Kunststoffverarbeitung ist ein vielschichtiger Prozess, an dessen Ende fertige Formteile, Halbzeuge, Fasern oder Folien entstehen. Bei der Verarbeitung werden meist Granulate oder Pulver über lange Strecken hinweg befördert und verlangen den Schlauch- und Rohrleitungen alles ab. Produkte von Masterflex lassen keine Wünsche offen, wenn höchste Anforderungen an Qualität, Abriebfestigkeit, Flexibilität und Belastbarkeit an die Verbindungsleitung gestellt werden.

Wir geben Ihnen einen Überblick über unsere Produkte, die sich besonders gut für die täglichen Herausforderungen in der Kunststoffverarbeitung eignen: Von hoch abriebbeständigen Schläuchen für die Granulatförderung, über temperaturbeständige Schläuche für die Granulattrocknung, Master-Protect Rohrbögen, Heizschläuche für den Transport von flüssigem Kunststoff bis hin zu den passenden Anschluss- und Verbindungselementen. Hier finden Sie alles, was Sie für Ihren erfolgreichen Produktionsprozess benötigen.

## Inhalt

<b>1</b>	<b>Schläuche für die Kunststoffindustrie - Silobefüllung/Verteilstation /Transport</b>	<b>3</b>
	Master-PUR HX Trivolution	4
	Master-PUR Performance	5
	Master-PUR Inline	6
	Master-PROTECT Rohrbogen	7
<b>2</b>	<b>Schläuche für die Kunststoffindustrie - Granulattrocknung</b>	<b>8</b>
	Master-NEO 1	9
	Master-NEO 2	10
	Master-SIL 1	11
	Master-SIL 2	12
<b>3</b>	<b>Schläuche für die Kunststoffindustrie - Produktionsprozess</b>	<b>13</b>
	Master-PUR L Trivolution	14
	Master-PUR H Trivolution	15
	Master-PUR HX Trivolution	16
	Master-PUR Performance	17
	Polderflex PUR	18
	Master-SANTO SL	19
	Master-SANTO L	20
	templine Heizschlauch	21
<b>4</b>	<b>Anschluss- und Verbindungstechnik</b>	<b>22</b>
	Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar	23
	Master-Grip Schnellspannschelle	24
	Schlauchschelle mit Schneckenantrieb	25
	Schlauchschelle mit Rundbolzen	26
	PU-Schlauchmanschette	27
	Klemmschalen, verschraubt	28
	PU-Muffe EL	29
	Combiflex PU-Losflansch	30
	Combiflex PU-Losflansch Inline/Performance	31

# Schläuche für die Kunststoffindustrie/Silobefüllung

**Kunststoff wird in Form von Granulat als Rohmaterial angeliefert. Über lange Schlauchleitungen wird das Kunststoffgranulat mittels pneumatischer Förderung in große Silobehälter geleitet und von dort aus zu den Verteilstationen (Schlauchbahnhof) befördert. Anschließend erfolgt die Verteilung zu den Granulattrocknungsstationen**

## Silobefüllung

Die pneumatische Förderung stellt hohe Anforderungen an die Belastbarkeit der eingesetzten Schläuche. Das Fördergut wird mittels Über- oder Unterdruck durch Schlauchleitungen vom Lkw in die Silos gefördert. Verschleißerscheinungen sind hierbei keine Seltenheit, da durch das Aufprallen der Kunststoffpartikel auf die Schlauchwand ein hoher Abriebeffekt entsteht.

Im weiteren Prozess wird das Kunststoffgranulat aus den Silos zu Verteilstationen transportiert. Lange Transportwege werden in der Regel mittels Rohrleitungen überbrückt. Bei kurzen Verbindungen, wie etwa bei den Übergängen der Rohrleitung zu den Verteilstationen selbst, werden Schläuche, Schlauchverbinder und Rohrbögen eingesetzt. An der Verteilstation angelangt, wird das Rohmaterial dann auf den Weg zur Granulattrocknung gebracht.

Die hoch abriebfesten Absaug- und Förderschläuche von Masterflex eignen sich besonders für den Einsatz in diesen Bereichen. Die Schläuche bestehen aus Polyester-Polyurethan, welches im Vergleich zum sonst vielfach eingesetzten Polyether-Polyurethan oder PVC, deutlich bessere Standzeiten bietet. Dies gilt besonders bei der Förderung von Granulaten mit hohem GFK-Anteil.

Die transparente Schlauchwand gewährt dabei stets einen Blick auf das Fördergut im Inneren des Schlauches. Durch die einzigartige innovative Konstruktion sind die Schläuche sehr flexibel und lassen sich optimal verbauen.

Sehr gute Strömungseigenschaften, beste Abriebbeständigkeit und höchste Flexibilität, diese Eigenschaften und viele weitere bieten Ihnen die Produkte auf den folgenden Seiten.



Master-PROTECT Rohrbögen und Rohre im Einsatz an Silos



Anlieferung des Kunststoffgranulats und Befüllung der Silos mittels pneumatischer Förderung



Verteilstation (Schlauchbahnhof), Weiterleitung des Rohstoffes zur Granulattrocknung

## Master-PUR HX Trivolution®

PU Absaug- und Förderschlauch, hochabrieb- und vakuumfest, mit Verstärkung unter der Spirale, permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $< 10^9$  Ohm, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 1,7 - 2,1 mm, je nach DN

### Einsatzbereiche

- bei hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand und Granulate

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_0 < 10^9$  Ohm

- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unterhalb der Spirale
- gemäß TRBS 2153 (Zone 20) für brennbare Stäube/Schüttgüter zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- mikrobenresistent
- öl- und benzinfest
- flexibel
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt, daher strömungstechnisch optimal
- hohe Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- hohe Standzeiten
- gute chemische Beständigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungs- längen
38	4,39	0,94	95	48	0,78	114-038-101	10m/15m	10m/15m
40	4,27	0,94	100	50	0,83	114-040-101	10m/15m	10m/15m
50	4	0,94	125	61	1,04	114-050-101	10m/15m	10m/15m
55	3,75	0,89	140	65	1,1	114-055-101	10m/15m	10m/15m
60	3,6	0,89	150	70	1,2	114-060-101	10m/15m	10m/15m
65	3,3	0,89	165	75	1,29	114-065-101	10m/15m	10m/15m
70	3,15	0,89	175	80	1,38	114-070-101	10m/15m	10m/15m
75	2,92	0,89	190	87	1,5	114-075-101	10m/15m	10m/15m
80	2,77	0,89	200	93	1,93	114-080-101	10m/15m	10m/15m
90	2,4	0,89	225	103	2,16	114-090-101	10m/15m	10m/15m
100	2,1	0,87	250	115	2,6	114-100-101	10m/15m	10m/15m
115	1,8	0,87	290	129	2,94	114-115-101	10m/15m	10m/15m
120	1,65	0,87	300	134	3,07	114-120-101	10m/15m	10m/15m
125	1,65	0,87	315	140	3,44	114-125-101	10m/15m	10m/15m
150	1,5	0,82	450	167	4,13	114-150-101	10m/15m	10m/15m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Ansehlselemente:



Schlauchselle mit Rundbolzen



Combiflex-PU Losflansch



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt

Ausführliche Informationen zu unseren Ansehlselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR Performance®

PU-Absaug- und Förderschlauch, extrem abrieb-/vakuumfest, absolut nahtlos und glatte Innenwandung, permanent antistatisch, mikrobebenresistent, Oberflächenwiderstand  $< 10^9$  Ohm



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- **Wandstärke ca. 2,5mm**
- Innenwandung: anwendungsoptimiertes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe

### Eigenschaften

- extrem abriebfestes, superstarkes PU-Material

- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm
- gemäß TRBS 2153 (Zone 20) für brennbare Stäube/Schüttgüter zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- mikrobebenresistent
- öl- und benzinfest
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungslängen
38	4,35	0,94	130	50	0,8	123-038-101	10 m	10m
40	4,25	0,94	135	52	0,8	123-040-101	10 m	10m
45	4,12	0,94	155	57	1	123-045-101	10 m	10m
51	4	0,94	170	66	1,2	123-051-101	10 m	10m
55	3,8	0,94	175	72	1,3	123-055-101	10 m	10m
60	3,7	0,94	185	77	1,5	123-060-101	10 m	10m
65	3,5	0,94	190	82	1,6	123-065-101	10 m	10m
76	3,15	0,94	250	93	1,9	123-076-101	10 m	10m
80	2,9	0,94	270	97	2,1	123-080-101	10 m	10m
90	2,7	0,94	285	107	2,4	123-090-101	10 m	10m
102	2,5	0,94	300	119	2,6	123-102-101	10 m	10m
115	2,3	0,94	325	132	3	123-115-101	10 m	10m
127	2	0,94	350	144	3,3	123-127-101	10 m	10m
152	1,5	0,94	400	169	3,7	123-152-101	10 m	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche

#### Anschlüsselemente:



Schlauchschelle mit Rundbolzen



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt

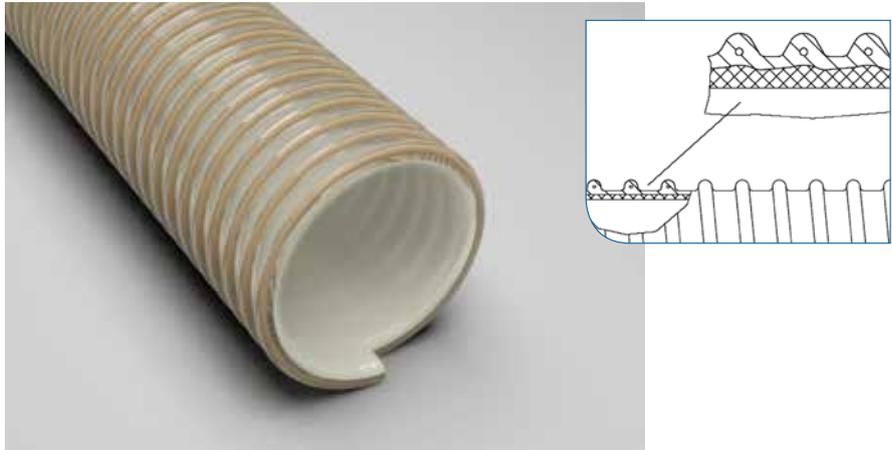


Combiflex-PU Losflansch Inline und Performance

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR Inline

PU Absaug- und Förderschlauch,  
extrem abrieb- und vakuumfest,  
nahtlose und glatte Innenwandung,  
permanent antistatisch,  
Oberflächenwiderstand <math> < 10^9 \text{ Ohm}</math>,  
mikrobenresistent



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- Wandstärke: ca. 5,5 mm
- Inline: anwendungsoptimiertes Polyurethan,

### Einsatzbereiche

- Spezialschlauch zur Förderung extrem abrasiver Medien
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Sonstige Förder- und Verladeeinrichtungen

### Eigenschaften

- extrem abriebfester, superstarker PU-Inliner
- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9 \text{ Ohm}$
- mikrobenresistent
- öl- und benzinfest
- halogen- und weichmacherfrei
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- gasdicht
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungs- längen
38	4,65	0,94	150	56	1,72	119-038-104	/	10m
40	4,5	0,94	160	58	1,79	119-040-104	/	10m
50	4,125	0,94	200	69	1,61	119-050-104	/	10m
51	4,125	0,94	200	70	1,64	119-051-104	10m	10m
65	3,9	0,94	300	85	2,02	119-065-104	10m	10m
75	3,75	0,94	400	96	3,4	119-075-104	/	10m
76	3,75	0,94	400	97	3,44	119-076-104	10m	10m
80	3,375	0,94	410	99	2,69	119-080-104	/	10m
100	3	0,94	430	122	4,31	119-100-104	/	10m
102	3	0,94	430	122	4,39	119-102-104	10m	10m
115	2,6	0,94	440	136	4,9	119-115-104	/	10m
125	2,4	0,94	450	146	5,6	119-125-104	/	10m
127	2,4	0,94	450	148	5,69	119-127-104	10m	10m
150	1,95	0,94	600	175	7,3	119-150-104	/	10m
152	1,95	0,94	600	175	7,3	119-152-104	10m	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit Rundbolzen



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt



Combiflex-PU Losflansch Inline und Performance

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlusselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PROTECT Rohrbogen

### PU-Ausgekleideter Rohrbogen



#### Werkstoff

- Auskleidung: Polyurethan
- Bogen: DIN 2448 St 37, grundiert
- Flansch: R St 37, grundiert

#### Einsatzbereiche

- pneumatische Förderanlagen
- Granulatsilos

#### Eigenschaften

- extrem abriebfest
- geringere Betriebskosten durch längere Wartungsintervalle
- geringere Verstopfungsgefahr durch gleichmäßige Konzentrationsverteilung und konstantere Geschwindigkeit des Fördergutes
- um ein vielfaches verschleißfester als Stahlbögen
- Druckstufe PN 6 und PN 10/16
- keine Fördergut-Verschleppung
- deutlich geringere Druckverluste als in Umlenk- bzw. Pralltöpfen

#### Temperaturbereich

- -40°C bis +80°C
- kurzzeitig bis +110°C

DN	d in mm	PN	A mm	Flansch Außen-Ø in mm	Lochkreis	Anzahl Löcher	Artikel-Nr.	Fertigungs- längen
50	54	6	114	140	110	4	B01-050-006	10m
50	54	10/16	121	165	125	4	B01-050-010	10m
65	70	6	133	160	130	4	B01-065-006	10m
65	70	10/16	140	185	145	4	B01-065-010	10m
80	82	6	157	190	150	4	B01-080-006	10m
80	82	10/16	165	200	160	8	B01-080-010	10m
100	107	6	198	210	170	4	B01-100-006	10m
100	107	10/16	205	220	180	8	B01-100-010	10m
125	131	6	239	240	200	8	B01-125-006	10m
125	131	10/16	246	250	210	8	B01-125-010	10m
150	159	6	277	265	225	8	B01-150-006	10m
150	159	10/16	284	285	240	8	B01-150-010	10m
200	207	6	360	320	280	8	B01-200-006	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

# Schläuche für die Kunststoffindustrie/Granulattrocknung



Absaug- und Förderschläuche zum Befüllen der Granulattrockner sowie temperaturbeständige Schläuche zum Fördern der Trocknungsluft



In der Kunststoffverarbeitung spielt die **Granulattrocknung** eine wichtige Rolle. Kunststoff absorbiert Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft. Diese kann zu erheblichen Mängeln im Endprodukt führen. Daher ist die **Trocknung von Granulat** ein wichtiger Arbeitsschritt, um die von den Rohstoffherstellern empfohlenen Restfeuchte-Toleranzen unmittelbar vor der Verarbeitung einzuhalten

## Granulattrocknung

Bevor das Kunststoffgranulat im späteren Spritzguss- oder Extrusionsprozess geschmolzen werden kann, muss ihm Feuchtigkeit entzogen werden. Denn durch die Vortrocknung werden die Verarbeitungseigenschaften von Kunststoffgranulaten wesentlich verbessert. Die Lufttrocknung stellt in der Kunststoffindustrie die gebräuchlichste Methode dar.

Trockene, warme Luft durchströmt das Granulat, nimmt die darin enthaltene Feuchtigkeit auf und gibt sie an ein Trockenmittel ab.

Zum Absaugen der warmen Luft aus dem Trocknungsprozess eignen sich die temperaturbeständigen Schläuche von Masterflex. Sie können zum Absaugen von Luft mit Temperaturen von bis zu +250 °C eingesetzt werden.

Diese Schläuche bestehen aus ein- oder mehrlagigen vulkanisierten Gewebestreifen, die überlappend gewickelt und mit innen freiliegender oder verdeckter Federstahlstützwendel ausgestattet sind. Die Schläuche haben eine glatte Innenwand, weisen eine gute Druckbeständigkeit auf und sind sehr flexibel. Dadurch sind kleinste Biegeradien möglich,



## Master-NEO 1

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +135°C, einlagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Neopren-beschichtetes Glasgewebe, einlagig
- Kordel: Glasfibergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Maschinen- und Motorenbau
- Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -35°C bis +135°C
- kurzzeitig -55°C bis +150°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungslängen
38	0,49	490	12	0,17	680-038-107	4m	4m
44	0,45	451	14	0,21	680-044-107	4m	4m
51	0,42	422	16	0,25	680-051-107	4m	4m
57	0,4	402	18	0,28	680-057-107	4m	4m
60	0,39	392	20	0,3	680-060-107	4m	4m
63	0,38	382	22	0,32	680-063-107	4m	4m
65	0,37	373	22	0,34	680-065-107	4m	4m
70	0,35	353	24	0,36	680-070-107	4m	4m
76	0,33	333	27	0,41	680-076-107	4m	4m
80	0,31	314	28	0,44	680-080-107	4m	4m
83	0,3	304	28	0,46	680-083-107	4m	4m
90	0,29	294	29	0,49	680-090-107	4m	4m
95	0,28	275	32	0,56	680-095-107	4m	4m
102	0,26	255	35	0,65	680-102-107	4m	4m
108	0,24	235	38	0,68	680-108-107	4m	4m
114	0,22	216	40	0,71	680-114-107	4m	4m
115	0,22	216	40	0,72	680-115-107	/	4m
120	0,2	196	43	0,76	680-120-107	4m	4m
127	0,17	167	46	0,8	680-127-107	4m	4m
140	0,15	147	48	0,9	680-140-107	4m	4m

Ile Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

### Mögliche

### Anschlüsselemente:

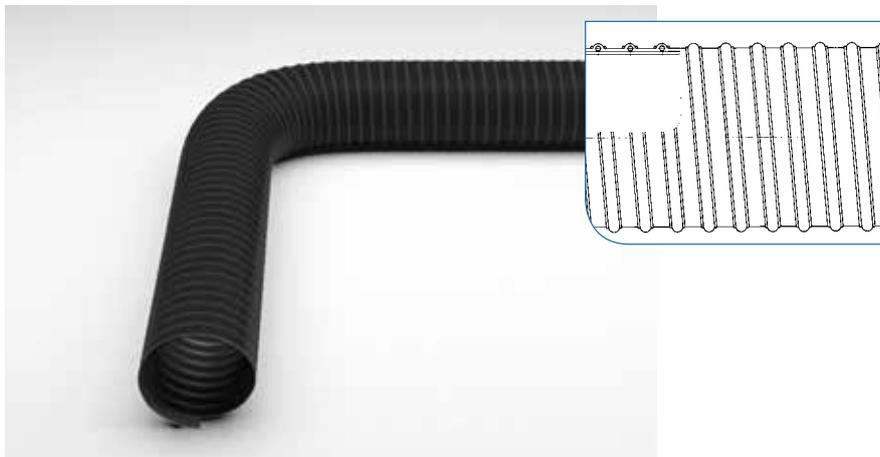


Schlauchselle mit Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-NEO 2

Mittel- und Hochtemperatur-  
schlauch für Temperaturen bis  
+135°C, doppelagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Neopren-beschichtetes Glasgewebe, doppelagig
- Kordel: Glasfbergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen bei erhöhten mechanischen Anforderungen
- Maschinen- und Motorenbau
- Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -35°C bis +135°C
- kurzzeitig -55°C bis +150°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
38	2,6	0,59	18	0,31	681-038-107	4m	4m
44	2,6	0,55	21	0,34	681-044-107	4m	4m
51	2,6	0,51	24	0,36	681-051-107	4m	4m
57	2,5	0,48	28	0,43	681-057-107	4m	4m
60	2,4	0,47	31	0,47	681-060-107	4m	4m
63	2,4	0,47	31	0,49	681-063-107	4m	4m
65	2,4	0,47	31	0,5	681-065-107	4m	4m
70	2,3	0,43	35	0,53	681-070-107	4m	4m
76	2,2	0,42	38	0,58	681-076-107	4m	4m
80	2,1	0,41	40	0,62	681-080-107	4m	4m
83	2,1	0,4	42	0,64	681-083-107	4m	4m
91	2	0,39	44	0,7	681-091-107	4m	4m
95	1,9	0,36	48	0,73	681-095-107	4m	4m
102	1,9	0,34	52	0,77	681-102-107	4m	4m
108	1,7	0,3	55	0,83	681-108-107	4m	4m
114	1,6	0,28	57	0,89	681-114-107	4m	4m
120	1,6	0,28	61	0,94	681-120-107	4m	4m
127	1,4	0,25	64	1	681-127-107	4m	4m
140	1,3	0,19	70	1,11	681-140-107	4m	4m

Ile Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

### Mögliche

#### Anschlüsselemente:

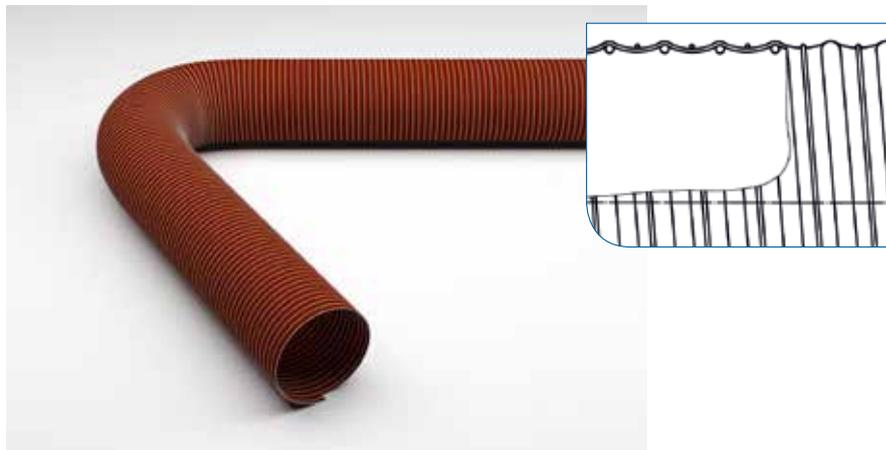


Schlauchselle mit  
Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren  
Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4,  
ab Seite 22.

## Master-SIL 1

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +250°C, einlagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Silikon-beschichtetes Glasfasergewebe, einlagig
- Kordel: Glasfbergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Maschinen- und Motorenbau
- Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -70°C bis +250°C
- kurzzeitig -85°C bis +300°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungslängen
38	1,3	0,49	12	0,17	685-038-119	4m	4m
44	1,2	0,45	14	0,21	685-044-119	4m	4m
51	1,2	0,42	16	0,25	685-051-119	4m	4m
57	1,1	0,4	18	0,28	685-057-119	4m	4m
60	1,1	0,39	20	0,3	685-060-119	4m	4m
63	1,1	0,38	22	0,32	685-063-119	4m	4m
65	1,1	0,37	22	0,34	685-065-119	4m	4m
70	1,1	0,35	24	0,36	685-070-119	4m	4m
76	1,1	0,33	27	0,41	685-076-119	4m	4m
80	1	0,31	28	0,44	685-080-119	4m	4m
83	1	0,3	28	0,46	685-083-119	4m	4m
90	1	0,29	29	0,49	685-090-119	4m	4m
95	0,9	0,28	32	0,56	685-095-119	4m	4m
102	0,9	0,26	35	0,65	685-102-119	4m	4m
108	0,9	0,24	38	0,68	685-108-119	4m	4m
114	0,9	0,22	40	0,71	685-114-119	4m	4m
120	0,8	0,2	43	0,76	685-120-119	4m	4m
127	0,8	0,17	46	0,8	685-127-119	4m	4m
140	0,7	0,15	48	0,9	685-140-119	4m	4m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

### Mögliche

#### Anschlüsselemente:

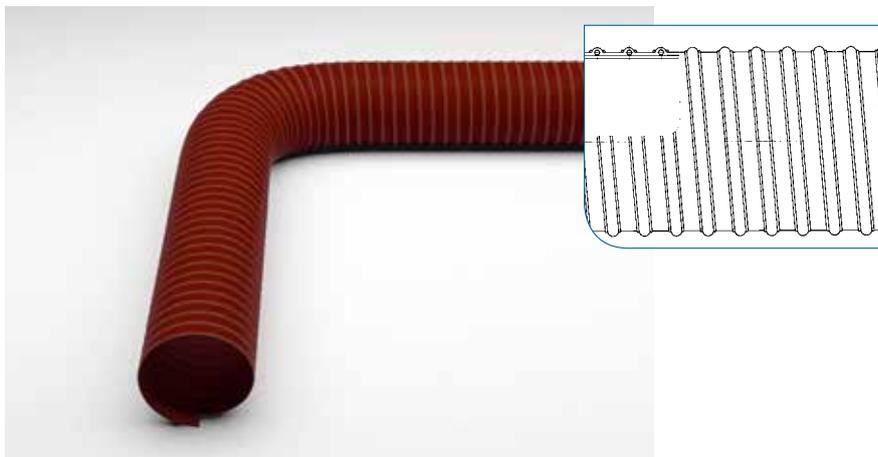


Schlauchschelle mit Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-SIL 2

Mittel- und Hochtemperatur-  
schlauch für Temperaturen bis  
+250°C, doppelagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Silikon-beschichtetes Glasfasergewebe, doppelagig
- Kordel: Glasfibergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen bei erhöhten mechanischen Anforderungen
- Maschinen- und Motorenbau, Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -70°C bis +250°C
- kurzzeitig -85°C bis +300°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
38	2,6	0,59	18	0,31	686-038-119	4m	4m
44	2,6	0,55	21	0,34	686-044-119	4m	4m
51	2,6	0,51	24	0,36	686-051-119	4m	4m
57	2,5	0,48	28	0,43	686-057-119	4m	4m
60	2,4	0,47	31	0,47	686-060-119	4m	4m
63	2,4	0,47	31	0,49	686-063-119	4m	4m
65	2,4	0,47	31	0,5	686-065-119	4m	4m
70	2,3	0,43	35	0,53	686-070-119	4m	4m
76	2,2	0,42	38	0,58	686-076-119	4m	4m
80	2,1	0,41	40	0,62	686-080-119	4m	4m
83	2,1	0,4	42	0,64	686-083-119	4m	4m
90	2	0,39	44	0,69	686-090-119	4m	4m
95	1,9	0,36	48	0,73	686-095-119	4m	4m
102	1,9	0,34	52	0,77	686-102-119	4m	4m
108	1,7	0,3	55	0,83	686-108-119	4m	4m
114	1,6	0,28	57	0,89	686-114-119	4m	4m
120	1,6	0,28	61	0,94	686-120-119	4m	4m
127	1,4	0,25	64	1	686-127-119	4m	4m
140	1,3	0,19	70	1,11	686-140-119	4m	4m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit  
Schneckenantrieb

Ausführliche Informationen zu unseren  
Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4,  
ab Seite 22.

# Schläuche für die Kunststoffindustrie/Produktion

Nach dem Trocknungsprozess wird das Kunststoffgranulat weiterverarbeitet. Extrusion, Coextrusion, Spritzguss- oder Blasfolienherstellung sind typische Herstellungsverfahren in der Kunststoffindustrie

## Produktionsprozess

Im Produktionsprozess finden unterschiedliche Schlauchtypen ihre Anwendung. Für den Transport von der Granulattrocknung zu den Produktionsanlagen werden hochabriebfeste Absaug- und Förderschläuche verwendet.

Der nächste Schritt ist das Einschmelzen des Granulats. Der so verflüssigte Kunststoff wird dann zum Beispiel an ein Extrusions-Werkzeug weiter transportiert. Dies geht besonders einfach über elektrisch beheizte Schläuche wie dem templine® Heizschlauch von Masterflex. Dieser patentierte Schlauch von Masterflex gewährleistet durch die besondere Einarbeitung der Heizleiter eine stets gleichbleibende Temperaturverteilung. Durch die spezielle Konstruktion ist auch bei starker Biegung oder Torsionsbewegung der Kontakt der Heizleiter zu der Schlauchoberfläche jederzeit sichergestellt und verhindert Überhitzungen oder Abkühlen des Kunststoffes. Hohe Druckbelastungen sind für den templine® Heizschlauch kein Problem.

Überall dort, wo Hitze für einen Schmelzprozess erzeugt wird, entsteht auch heiße Luft. Temperaturbeständige Schläuche von Masterflex eignen sich optimal für den Einsatz an Absaugvorrichtungen. Luft mit Temperaturen von bis zu +250°C kann dabei problemlos abgesaugt werden.

## Drei Wünsche auf einmal!

Die Absaug- und Förderschläuche von Masterflex sind in der Regel mikrobe-resistent, permanent antistatisch nach TRBS 2153 sowie schwer entflammbar nach DIN 4102 B1. Die Kombination dieser drei Eigenschaften bietet ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten. Die Produktauswahl wird leichter und Lagerhaltungskosten werden reduziert. Masterflex Schläuche bieten Mehrwert ohne Mehrpreis!



Einsatz von Heizschläuchen bei der Spritzgussherstellung. Der flüssige Kunststoff muss konstant auf einer Temperatur gehalten werden



Einsatz von temperaturbeständigen Schläuchen zum Absaugen heißer Luft bei der Blasfolienherstellung



## Master-PUR L Trivolution®

PU Absaug- und Förderschlauch,  
sehr gute Flexibilität, permanent  
antistatisch,  
Oberflächenwiderstand  $< 10^9$  Ohm,  
mikrobenresistent, schwer  
entflammbar nach DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- **Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 0,7 mm**

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Transport feinkörniger Partikel wie Stäube, Pulver und Granulate
- Absaugung von Papier- und Textilfasern
- Absaug- und Förderschlauch für abrasive Medien
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen
- Ölnebelabsaugung

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm
- gemäß TRBS 2153 (Zone 20) für brennbare Stäube/Schüttgüter zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- mikrobenresistent
- kleinste Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- sehr gute Flexibilität, leicht
- halogen- und weichmacherfrei
- gasdicht
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
32	2,52	0,71	40	40	0,35	110-032-401	10m/15m	10m/15m
38	2,1	0,66	46	46	0,39	110-038-401	10m/15m	10m/15m
40	2,1	0,66	48	48	0,4	110-040-401	10m/15m	10m/15m
45	1,84	0,59	53	53	0,42	110-045-401	10m/15m	10m/15m
50	1,68	0,52	58	58	0,45	110-050-401	10m/15m	10m/15m
55	1,54	0,44	63	63	0,51	110-055-401	10m/15m	10m/15m
60	1,4	0,44	68	68	0,53	110-060-401	10m/15m	10m/15m
65	1,26	0,37	73	73	0,64	110-065-401	10m/15m	10m/15m
70	1,12	0,37	78	78	0,68	110-070-401	10m/15m	10m/15m
75	1,12	0,29	84	84	0,72	110-075-401	10m/15m	10m/15m
80	0,98	0,29	88	88	0,76	110-080-401	10m/15m	10m/15m
100	0,84	0,22	110	110	0,95	110-100-401	10m/15m	10m/15m
120	0,7	0,22	129	129	1,12	110-120-401	10m/15m	10m/15m
125	0,7	0,22	135	135	1,18	110-125-401	10m/15m	10m/15m
150	0,56	0,15	161	161	1,48	110-150-401	10m/15m	10m/15m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



PU-Muffe, elektrisch ableitfähig



Master-Grip Schnellspannschelle

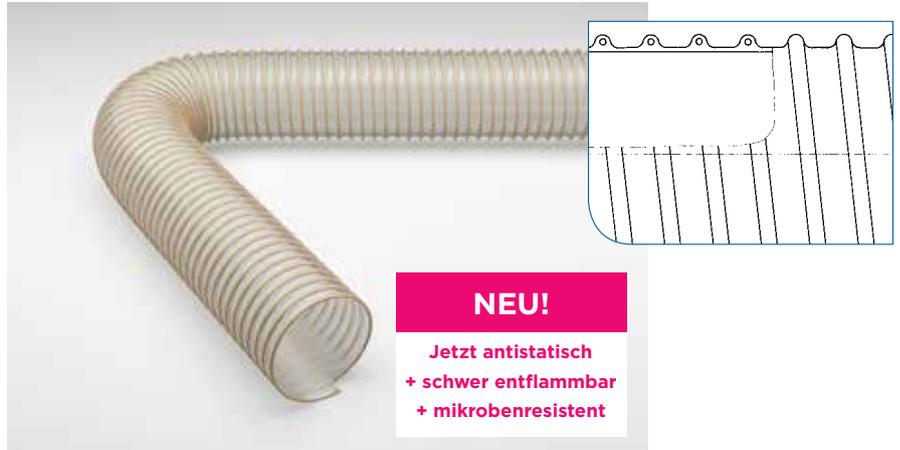


Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR H Trivolution®

PU Absaug- und Förderschlauch,  
gute Flexibilität,  
permanent antistatisch,  
Oberflächenwiderstand < 10<sup>9</sup> Ohm,  
mikrobenresistent, schwer  
entflammbar nach DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester  
Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- **Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 1,4 mm**

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Absaugung von grobkörnigen Medien mit hohem Durchsatz
- für abriebverursachende Feststoffe, gasförmige und flüssige Medien
- Standardschlauch für Industriestaubsauger
- Transport von Spänen
- Absaugung und Transport von Papierfasern
- Ölnebelabsaugung

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm
- gemäß TRBS 2153 (Zone 20) für brennbare Stäube/Schüttgüter zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- mikrobenresistent
- kleine Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- gute Flexibilität, mittelschwer
- halogen- und weichmacherfrei
- gasdicht
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
32	3,25	0,92	60	41	0,39	111-032-401	10m/15m	10m/15m
38	3,12	0,82	69	47	0,46	111-038-401	10m/15m	10m/15m
40	3	0,82	72	49	0,49	111-040-401	10m/15m	10m/15m
45	2,95	0,81	80	55	0,55	111-045-401	10m/15m	10m/15m
50	2,9	0,82	87	61	0,71	111-050-401	10m/15m	10m/15m
55	2,75	0,76	95	65	0,77	111-055-401	10m/15m	10m/15m
60	2,55	0,74	102	70	0,84	111-060-401	10m/15m	10m/15m
65	2,4	0,66	112	75	0,91	111-065-401	10m/15m	10m/15m
70	2,25	0,66	117	80	0,97	111-070-401	10m/15m	10m/15m
75	2	0,59	126	87	1,06	111-075-401	10m/15m	10m/15m
80	2	0,59	132	91	1,11	111-080-401	10m/15m	10m/15m
100	1,5	0,44	165	112	1,48	111-100-401	10m/15m	10m/15m
120	1,3	0,31	194	131	1,75	111-120-401	10m/15m	10m/15m
125	1,3	0,31	203	138	1,91	111-125-401	10m/15m	10m/15m
150	1,05	0,26	242	163	2,29	111-150-401	10m/15m	10m/15m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \* Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche

#### Anschlüsselemente:



PU-Muffe, elektrisch  
ableitfähig



Master-Grip  
Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauchschelle,  
schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren  
Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4,  
ab Seite 22.

## Master-PUR HX Trivolution®

PU Absaug- und Förderschlauch, hochabrieb- und vakuumfest, mit Verstärkung unter der Spirale, permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $< 10^9$  Ohm, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 1,7 - 2,1 mm, je nach DN

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- bei hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand und Granulate mit GFK-Anteil

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_0 < 10^9$  Ohm

- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unterhalb der Spirale
- gemäß TRBS 2153 (Zone 20) für brennbare Stäube/Schüttgüter zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- mikrobenresistent
- öl- und benzinfest
- flexibel
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt, daher strömungstechnisch optimal
- hohe Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- hohe Standzeiten
- gute chemische Beständigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungs- längen
38	4,39	0,94	95	48	0,78	114-038-101	10m/15m	10m/15m
40	4,27	0,94	100	50	0,83	114-040-101	10m/15m	10m/15m
50	4	0,94	125	61	1,04	114-050-101	10m/15m	10m/15m
55	3,75	0,89	140	65	1,1	114-055-101	10m/15m	10m/15m
60	3,6	0,89	150	70	1,2	114-060-101	10m/15m	10m/15m
65	3,3	0,89	165	75	1,29	114-065-101	10m/15m	10m/15m
70	3,15	0,89	175	80	1,38	114-070-101	10m/15m	10m/15m
75	2,92	0,89	190	87	1,5	114-075-101	10m/15m	10m/15m
80	2,77	0,89	200	93	1,93	114-080-101	10m/15m	10m/15m
90	2,4	0,89	225	103	2,16	114-090-101	10m/15m	10m/15m
100	2,1	0,87	250	115	2,6	114-100-101	10m/15m	10m/15m
115	1,8	0,87	290	129	2,94	114-115-101	10m/15m	10m/15m
120	1,65	0,87	300	134	3,07	114-120-101	10m/15m	10m/15m
125	1,65	0,87	315	140	3,44	114-125-101	10m/15m	10m/15m
150	1,5	0,82	450	167	4,13	114-150-101	10m/15m	10m/15m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit Rundbolzen



Combiflex-PU Losflansch



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR Performance®

PU-Absaug- und Förderschlauch,  
extrem abrieb-/vakuumfest,  
absolut nahtlos und glatte Innen-  
wandung, permanent antistatisch,  
mikrobenresistent,  
Oberflächenwiderstand <math> < 10^9 </math> Ohm



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- **Wandstärke ca. 2,5mm**
- Innenwandung: Anwendungsoptimiertes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Fördergüter z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe

### Eigenschaften

- extrem abriebfestes, superstarkes PU-Material

- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm
- gemäß TRBS 2153 (Zone 20) für brennbare Stäube/Schüttgüter zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- mikrobenresistent
- öl- und benzinfest
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lagerlängen	Fertigungs- längen
38	4,35	0,94	130	50	0,8	123-038-101	10 m	10m
40	4,25	0,94	135	52	0,8	123-040-101	10 m	10m
45	4,12	0,94	155	57	1	123-045-101	10 m	10m
51	4	0,94	170	66	1,2	123-051-101	10 m	10m
55	3,8	0,94	175	72	1,3	123-055-101	10 m	10m
60	3,7	0,94	185	77	1,5	123-060-101	10 m	10m
65	3,5	0,94	190	82	1,6	123-065-101	10 m	10m
76	3,15	0,94	250	93	1,9	123-076-101	10 m	10m
80	2,9	0,94	270	97	2,1	123-080-101	10 m	10m
90	2,7	0,94	285	107	2,4	123-090-101	10 m	10m
102	2,5	0,94	300	119	2,6	123-102-101	10 m	10m
115	2,3	0,94	325	132	3	123-115-101	10 m	10m
127	2	0,94	350	144	3,3	123-127-101	10 m	10m
152	1,5	0,94	400	169	3,7	123-152-101	10 m	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchschelle mit Rundbolzen



PU-Schlauchmanschette



Klemmschalen, verschraubt

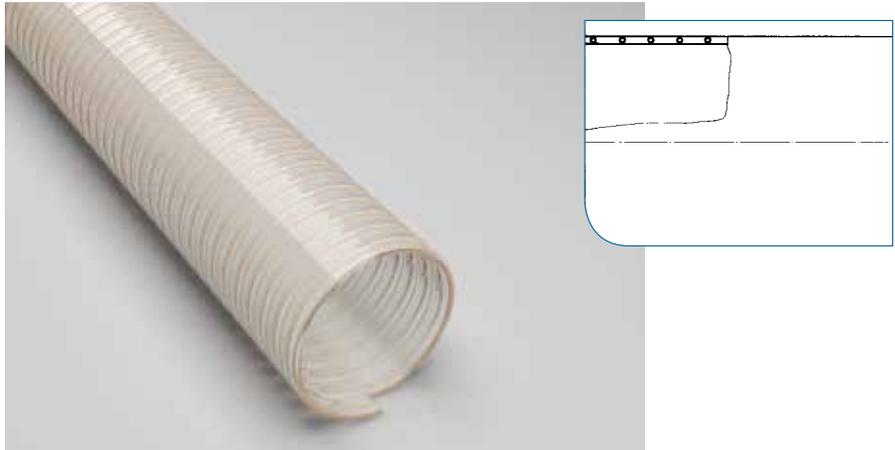


Combiflex-PU Losflansch Inline und Performance

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Polderflex PUR

PU Absaug- und Förderschlauch,  
extrem druck- und vakuumfest,  
innen und außen glatt,  
Oberflächenwiderstand <math>10^3\text{Ohm}</math>



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester  
Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- **Wandstärke 3 - 5 mm, je nach DN**

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Absaug- und Förderschlauch für extremste Einsatzbereiche
- bei höchsten Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaugung von Glasresten, Steinen, Glaswolle, Steinwolle, Schlacken, Walzzunder und Sinterstoffen
- Transportschlauch für Umschlag- und Förderanlagen

### Eigenschaften

- extrem abriebfestes, superstarkes PU-Material
- öl- und benzinfest
- strömungstechnisch optimal
- halogen- und weichmacherfrei
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- innen und außen glatt
- hohe Standzeiten
- gasdicht
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
32	5,75	0,93	160	41,5	0,88	118-032-101	10m	10m
38	5,625	0,93	190	47,5	1,03	118-038-101	10m	10m
40	5,5	0,93	200	49,5	1,07	118-040-101	/	10m
45	5,375	0,93	225	54,5	1,2	118-045-101	/	10m
50	5,25	0,93	250	62,5	1,25	118-050-101	10m	10m
60	5,125	0,93	300	71,5	1,44	118-060-101	10m	10m
65	5,1	0,93	325	76,5	1,56	118-065-101	/	10m
70	5,05	0,93	350	81,5	1,77	118-070-101	/	10m
75	5	0,93	380	87,5	1,92	118-075-101	/	10m
80	4,5	0,88	400	91,5	2,01	118-080-101	/	10m
100	4,125	0,86	600	113	3,1	118-100-101	/	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:

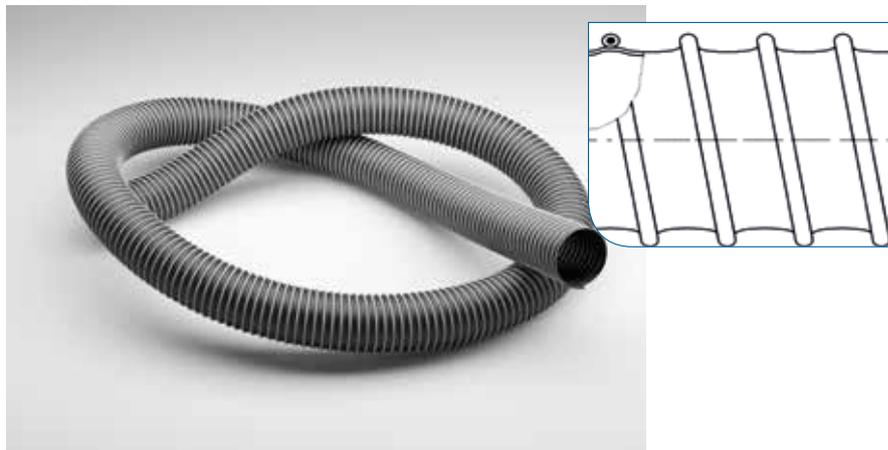


Schlauchschelle mit Rundbolzen

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-SANTO SL

TPV Absaug- und Förderschlauch,  
superleicht,  
für höhere Temperaturen



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht, TPV ummantelt
- Wandung: TPV-beschichtetes Polyestergewebe

### Einsatzbereiche

- Luftzuführung bei Blasfolienanlagen
- Dampfabsaugung
- Zu- und Abführung von Luft im Motorenbereich
- Führung von Heiß- und Kaltluft im Fahrzeug- und Maschinenbau
- gasförmige Medien

### Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmitteldämpfe
- gemäß TRBS 2153 (Zone 1, 21) für nicht brennbare Feststoffe, Gase und Flüssigkeiten mit niedriger Leitfähigkeit zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- kleinste Biegeradien
- superleicht
- hochflexibel, superleicht
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +130°C
- kurzzeitig bis +150°C

DN	Betriebs- druck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
38	2,5	0,81	38	48	10m	325-038-107	10m	10m
40	2,4	0,8	40	49	10m	325-040-107	10m	10m
45	2,3	0,8	45	54	10m	325-045-107	/	10m
50	2,2	0,79	50	60	10m	325-050-107	10m	10m
60	1,6	0,71	60	70	10m	325-060-107	10m	10m
63	1,5	0,68	63	72	10m	325-063-107	/	10m
65	1,4	0,67	65	74	10m	325-065-107	10m	10m
70	1,3	0,63	70	79	10m	325-070-107	10m	10m
75	1,2	0,59	75	84	10m	325-075-107	10m	10m
80	1,1	0,55	80	89	10m	325-080-107	10m	10m
90	1	0,47	90	100	10m	325-090-107	10m	10m
100	0,9	0,39	100	111	10m	325-100-107	10m	10m
115	0,8	0,36	115	124	10m	325-115-107	/	10m
120	0,8	0,35	120	130	10m	325-120-107	10m	10m
125	0,8	0,34	125	135	10m	325-125-107	10m	10m
150	0,6	0,29	150	160	10m	325-150-107	10m	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



Master-Grip  
Schnellspannschelle

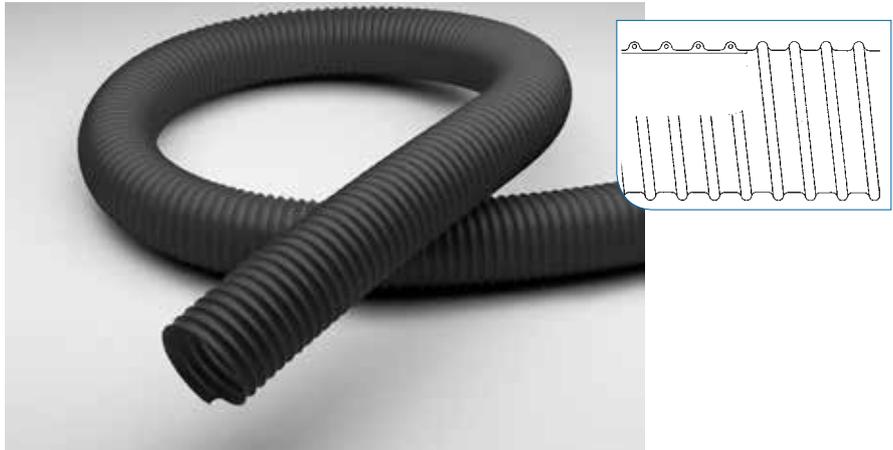


Master-Grip Schlauchschelle,  
schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master -SANTO L

TPV Absaug- und Förderschlauch,  
leicht, für höhere Temperaturen



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: thermoplastisches Vulkanisat (TPV)

### Einsatzbereiche

- Luftzufuhr bei Blasfolienherstellung
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen
- Dampfabsaugung
- Zu- und Abführung von Luft im Motorenbereich
- Führung von Heiß- und Kaltluft im Fahrzeug- und Maschinenbau
- flüssige und gasförmige Medien

### Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmitteldämpfe
- gemäß TRBS 2153 (Zone 1, 21) für nicht brennbare Feststoffe, Gase und Flüssigkeiten mit niedriger Leitfähigkeit zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen bei beidseitiger Erdung der Spiral-Enden
- kleinste Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- innen weitgehend glatt
- sehr gute Flexibilität, leicht
- halogen- und weichmacherfrei
- gasdicht
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40°C bis +130°C
- kurzzeitig bis +150°C

DN	Betriebs- druck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.	Lager- längen	Fertigungs- längen
38	0,69	0,66	46	46	10m	150-038-107	10m/15m	10m/15m
40	0,69	0,66	48	48	10m	150-040-107	10m/15m	10m/15m
45	0,61	0,59	53	53	10m	150-045-107	/	10m/15m
50	0,55	0,52	58	58	10m	150-050-107	10m/15m	10m/15m
55	0,51	0,44	63	63	10m	150-055-107	/	10m/15m
60	0,46	0,44	68	68	10m	150-060-107	10m/15m	10m/15m
65	0,42	0,37	73	73	10m	150-065-107	10m/15m	10m/15m
70	0,37	0,37	78	78	10m	150-070-107	10m/15m	10m/15m
75	0,37	0,29	84	84	10m	150-075-107	10m/15m	10m/15m
80	0,32	0,29	88	88	10m	150-080-107	10m/15m	10m/15m
90	0,28	0,22	99	99	10m	150-090-107	/	10m/15m
100	0,28	0,22	110	110	10m	150-100-107	10m	10m
115	0,23	0,22	124	124	10m	150-115-107	/	10m
120	0,23	0,22	129	129	10m	150-120-107	/	10m
125	0,23	0,22	135	135	10m	150-125-107	/	10m
150	0,19	0,15	161	161	10m	150-150-107	10m	10m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

### Mögliche Anschlüsselemente:



Master-Grip  
Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauchschelle,  
schraubbar

Ausführliche Informationen zu unseren Anschlüsselementen finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## templine® Heizschlauch

Elektrisch beheiztes Schlauchsystem für Anwendungen bis +300 °C Mediumtemperatur



### Werkstoff

- Mediumschlauch aus PTFE mit hoher Chemikalienbeständigkeit. Außenhülle aus mechanisch stabilen und abriebfesten Materialien. Thermische Isolierung: wahlweise Silikonschaum oder silikonfreies Textilvlies

### Einsatzbereiche

- Extrusion, Hotmelt
- Frostschutz, Temperaturerhaltung und -erhöhung für Gase, Granulate und Flüssigkeiten unterschiedlicher Viskositäten im Temperaturbereich von -50 °C bis +300°C.

### Eigenschaften

- Trittfeste und antistatische Konstruktion
- Hohe Leistungsdichte (bis zu 250 W/m)
- Nennspannung (Betrieb): 12 ... 400 V
- Anwendung bis 500 bar und Vakuum
- Wahlweise integrierter Temperaturregler / Sicherheitstemperaturbegrenzer
- gute Flexibilität
- Anschlüsse (Fittings) in Stahl / Edelstahl / Messing

### Temperaturbereich

- druckverstärkter PTFE-Schlauch bis +250°C
- Metallwellschlauch bis +500°C

Heizschlauch / Innenschlauch	Typ I PTFE, einfach druck verstärkt	Typ II PTFE, doppelt druck verstärkt	Typ III PTFE, dreifach druck verstärkt	PTFE Wellschlauch einfach / verstärkt	Metallwellschlauch Edelstahl
Betriebstemperatur	max. + 250°C	max. + 250°C	max. + 250°C	DN 6-50	DN 6-50
Lagertemperatur	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	- Über-/Unterdruckerwendung	- Korrosionsbeständig
Heizleiter	Widerstandslegierung	Widerstandslegierung	Widerstandslegierung	- elektrisch ableitfähig	- max. + 500°C
Gewebeumflechtung	Glasgarn	Glasgarn	Glasgarn	- FDA	- zugelassen für Gase
thermische Isolierung 1	Silikonschaum	Silikonschaum	Silikonschaum	- gute selbstreinigende Eigenschaften	- Vakuumbeständig
thermische Isolierung 2	Thermovlies	Thermovlies	Thermovlies	- geringer Biegeradius	- DVGW W543 Wasserzulassung
thermische Isolierung 3	Glasgewebe	Glasgewebe	Glasgewebe		
Schutzgeflecht	PA/Glasseide/Kevlar	PA/Glasseide/Kevlar	PA/Glasseide/Kevlar		
Biegeradius*	10-12 x Schlauch-AD	12 x Schlauch-AD	10 x Schlauch-AD		
Lebensmittelecht	x	x	-		
Druckfestigkeit	bar	bar	bar		
DN 4	n.a.	264	n.a.	a. A.	a. A.
DN 6	224	247	500	a. A.	a. A.
DN 8	207	230	475	a. A.	a. A.
DN 10	183	207	475	a. A.	a. A.
DN 13	161	183	450	a. A.	a. A.
DN 16	114	138	400	a. A.	a. A.
DN 20	103	126	300	a. A.	a. A.
DN 25	80	103	275	a. A.	a. A.
DN 32 - 40	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.
DN 50	n.a.	n.a.	n.a.	a. A.	a. A.

### Mögliche Anschlüsselemente:



Standardanschluss



Rohrstutzen



Spezialanschluss  
Typ: KAMLOCK, Darstellung: Female-/Male-Ausführung

## Schläuche für die Kunststoffindustrie/Verbindungstechnik



Für eine schnelle und sichere Verbindung - Master-Grip Schnellspannschelle



Klemmschalenverbindung für spezielle Anwendungen beim Transport von problematischen Fördergütern

Oft sind es die Verbindungen von Rohrleitungen oder Schläuchen an ein vorhandenes System, die sich als schwieriger herausstellen als anfangs gedacht. Daher bietet Masterflex für alle Schläuche die passend zugeschnittenen Verbindungsmöglichkeiten sowie kundenspezifische Sonderlösungen an

### Auf die richtige Verbindung kommt es an!

Masterflex Anschlusselemente sind speziell auf die Schläuche abgestimmt und garantieren absolute Passgenauigkeit und optimale Abdichtung.

Die hier aufgeführten Anschlussteile zeigen nur eine kleine Auswahl der Möglichkeiten, wie Sie Masterflex Schläuche mit Ihren vorhandenen Leitungen und Maschinen zuverlässig verbinden können. Die Möglichkeiten im Bereich der Verbindungstechnik sind nahezu unbegrenzt. Von einer einfachen Schelle bis hin zur Konzeption einer individuell angepassten Sonderlösung. Masterflex macht es möglich.

Die Master-Grip Schlauchschelle zum Beispiel ist mit einer speziellen Brücke ausgestattet, um die Drahtspirale zu überbrücken und die Verbindung zu sichern. Diese Schlauchschelle gibt es auch mit werkzeuglosem Schnellverschluss.

Die Combiflex Verbindungstechnik ist als schraubbare und fest angegossene Variante erhältlich. Die einfache Montage dieser Anschlusselemente sorgt für eine schnelle und zeitsparende Montage der Schlauchleitungen. So werden die Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen verringert und die Produktivität Ihres Betriebs erhöht.

# Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

## Spezierschelle für rechtsgängige Schläuche



### Werkstoff

- Schellenband, Brücke, Gehäuse: Stahl

### Einsatzbereiche

- Spezierschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Master-PUR Trivolution® und Master-SANTO

### Eigenschaften

- montagefreundlich
- robust
- rostgeschützt
- weitgehend dichte und zugfeste Verbindung durch Brückenprofile

für rechtsgängige Schläuche in DN	Spannbereich in mm	Artikel-Nr.
38	35-44	533-040-100
40	35-44	533-040-100
45	45-55	533-050-100
50	45-55	533-050-100
55	55-65	533-060-100
60	55-65	533-060-100
65	65-75	533-070-100
70	65-75	533-070-100
75	75-85	533-080-100
80	75-85	533-080-100
90	90-110	533-090-100
100	100-120	533-100-100
110	110-130	533-110-100
120	120-140	533-125-100
125	120-140	533-125-100
130	130-150	533-130-100
140	140-160	533-140-100
150	150-170	533-150-100

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
 Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 35/44 mm bis 500/520 mm  
 Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien.

## Master-Grip Schnellspannschelle

Spezialschelle für rechtsgängige Schläuche



### Werkstoff

- Schellenband, Brücke, Verschluss: Edelstahl (1.4301)

### Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Master-PUR Trivolution\* und Master-SANTO

### Eigenschaften

- rostfrei
- robust
- sehr montagefreundlich
- weitgehend dichte und zugfeste Verbindung durch Brückenprofile
- auch nachträgliche Schnellmontage bei bereits montierten Schläuchen
- individuelle Anpassung der Spannkraft durch Spannschraube möglich

für rechtsgängige Schläuche in DN	Spannbereich in mm	Artikel-Nr.
75	75-82	534-075-888
80	80-87	534-080-888
90	90-97	534-090-888
100	100-107	534-100-888
110	110-117	534-110-888
120	120-127	534-120-888
125	125-132	534-125-888
130	130-137	534-130-888
140	140-147	534-140-888
150	150-157	534-150-888

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 75/82 mm bis 500/507 mm  
Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien.

## Schlauchschelle mit Schneckenantrieb

Standardschelle für universelle Anforderungen



### Werkstoff

- Schraube: Stahl
- Schellenband: Stahl

### Einsatzbereiche

- zur Befestigung von leichten Schlauchtypen auf Anschlussstutzen an mobilen und stationären Anlagen

### Eigenschaften

- robust
- rostgeschützt
- Bandbreite ca. 12 mm
- Banddicke ca. 0,5 - 1 mm

Spannbereich in mm	Artikel-Nr.
25-40	620-025-100
32-50	620-032-100
40-60	620-040-100
50-70	620-050-100
60-80	620-060-100
70-90	620-070-100
80-100	620-080-100
90-110	620-090-100
100-120	620-100-100
110-130	620-110-100
120-140	620-120-100
130-150	620-130-100
140-160	620-140-100
150-170	620-150-100

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 25/40 mm bis 500/520 mm. Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien.

## Schlauchselle mit Rundbolzen

für schwere Schlauchqualitäten



### Werkstoff

- Schraube: Stahl
- Schellenband: Stahl

### Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung von mittleren und schweren Spiralschläuchen auf Anschlussstutzen an mobilen und stationären Anlagen

### Eigenschaften

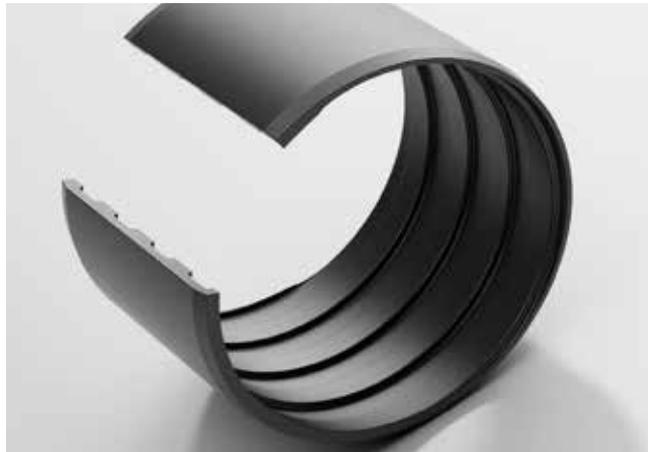
- extrem robust
- rostgeschützt
- Bandbreite ca. 20 - 25 mm
- Banddicke ca. 1,0 - 1,8 mm

Spannbereich in mm	Breite x Stärke in mm	Artikel-Nr.
32-35	20 x 1,0	621-032-115
36-39	20 x 1,0	621-036-115
40-43	20 x 1,0	621-040-115
44-47	22 x 1,0	621-044-115
48-51	22 x 1,0	621-048-115
52-55	22 x 1,0	621-052-115
56-59	22 x 1,0	621-056-115
60-63	22 x 1,0	621-060-115
64-67	25 x 1,5	621-064-115
68-73	25 x 1,5	621-068-115
74-79	25 x 1,5	621-074-115
80-85	25 x 1,5	621-080-115
86-91	25 x 1,5	621-086-115
92-97	25 x 1,5	621-092-115
98-103	25 x 1,5	621-098-115
104-112	24 x 1,5	621-104-115
113-121	25 x 1,5	621-113-115
122-130	25 x 1,5	621-122-115
131-139	25 x 1,5	621-131-115
140-148	25 x 1,5	621-140-115
149-161	25 x 1,8	621-149-115

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
 Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 32/35 mm bis 500/518 mm  
 Auf Anfrage lieferbar in anderen Nennweiten und anderen Materialien

## PU-Schlauchmanschette

Spezialmanschette für die Verwendung von Klemmschalen



### Werkstoff

- abriebfestes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- wiederverwendbare Spezialmanschette zum Einbinden von Spiralschläuchen aus dem Schlauchprogramm der Masterflex SE

### Eigenschaften

- geringes Gewicht
- schlagfest
- mikrobebenresistent

### Temperaturbereich

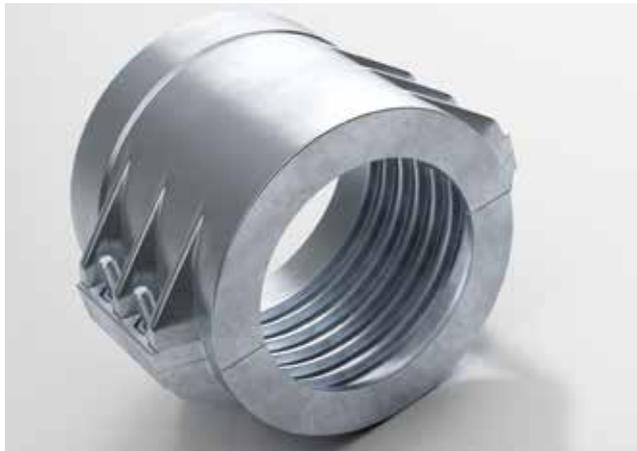
- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

DN	Da mm	Gesamtlänge in mm	Artikel-Nr. Typ L	Artikel-Nr. Typ H	Artikel-Nr. Typ HX	Artikel-Nr. Typ Inline	Artikel-Nr. Typ Performance®
38	59	25	500-038-107-L	500-038-107-H		# 500-038-107-104	500-038-107-P
40	61	25				# 500-040-107-104	
51	67	37	500-050-107-L	500-050-107-H			
51	71	37			500-050-107-HX	# 500-050-107-104	500-051-107-P
65	86	43	500-065-107-L	500-065-107-H	500-065-107-HX	# 500-065-107-104	500-065-107-P
76	101	43	500-075-107-L	500-075-107-H	500-075-107-HX	# 500-075-107-104	500-076-107-P
80	101	43	500-080-107-L	500-080-107-H	500-080-107-HX	# 500-080-107-104	500-080-107-P
102	118	80	500-100-107-L	500-100-107-H	500-100-107-HX	# 500-100-107-104	500-102-107-P
127	147	115	500-125-107-L	500-125-107-H	500-125-107-HX	# 500-125-107-104	500-127-107-P
152	173	133	500-150-107-L	500-150-107-H			
152	180	133			500-150-107-HX	# 500-150-107-104	500-152-107-P
204	239	180	500-200-107-L	500-200-107-H	500-200-107-HX	# 500-200-107-104	

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
Ab Lager lieferbar sind die mit # markierten DN.

## Klemmschalen, verschraubt

nach DIN EN 14420-3



### Werkstoff

- Schrauben und Muttern:  
Stahl, verzinkt
- Klemmschalen: Aluminium

### Eigenschaften

- robust
- einfache Montage
- leicht

### Einsatzbereiche

- vielfältige Verwendungsmöglichkeiten für Spiralschläuche aus dem Schlauchprogramm der Masterflex SE bei Verwendung der PU-Schlauchmanschette

DN	Spannbereich mm	Größe	Anzahl Schrauben	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr.	Für Schlauchtyp
#38	57-60	38x10	4xM6x20	0,18	625-038-700	L/H/Inline/Performance*
#40	58-61	40x10	4xM6x20	0,19	625-040-700	Inline/Performance*
50	64-67	50x8	4xM8x25	0,27	625-050-701	L/H
#50	69-71	50x10	4xM8x25	0,31	625-050-702	HX/Inline/Performance*
#65	84-87	65x10	4xM8x25	0,45	625-065-700	L/H/HX/Inline/Performance*
#75	98-101	75x12	4xM8x25	0,52	625-075-700	L/H/HX/Inline/Performance*
#80	99-102	80x10	4xM8x25	0,51	625-080-700	L/H/HX/Inline/Performance*
100	114-119	100x8	4xM10x40	1,19	625-100-701	L/H
#100	126-130	100x14	4xM10x40	1,35	625-100-702	HX/Inline/Performance*
125	143-148	125x10	6xM10x40	1,4	625-120-700	L/H
#125	149-154	125x13	6xM12x50	2,65	625-125-700	HX/Inline/Performance*
150	168-174	150x10	6xM12x50	3,75	625-140-700	L/H
#150	174-180	150x13	6xM12x50	3,3	625-150-700	HX/Inline/Performance*
200	230-239	200x16	8xM12x60	6,75	625-200-700	L/H/HX/Inline

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
Ab Lager lieferbar sind die mit # markierten DN.

**PU-Schraubmuffe EL**

elektrisch ableitfähig  $\leq 10^4 \text{ Ohm}$



**Werkstoff**

- Polyurethan, elektrisch ableitfähig
- $R_o \leq 10^4 \text{ Ohm}$

**Einsatzbereiche**

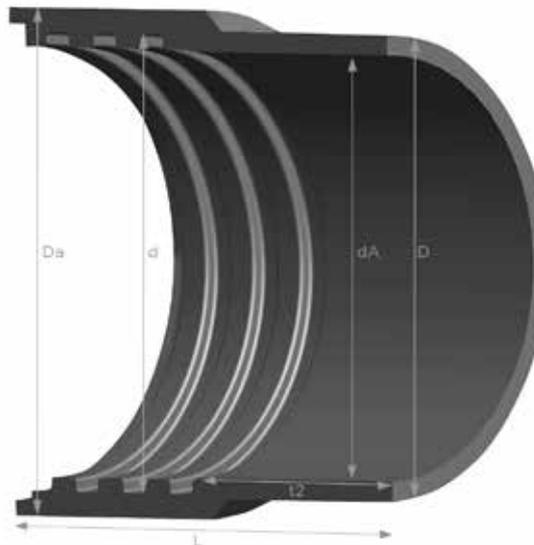
- Förderanlagen
- Industriestaubsauger
- Absaug- und Gebläseanlagen
- Spezialschraubmuffe für Master-PUR L/H Trivolution und Master-PVC L/H Schläuche

**Eigenschaften**

- schlagfest
- formstabil
- montagefreundlich
- Oberflächenwiderstand  $R_o \leq 10^4 \text{ Ohm}$
- abriebfest
- kälteflexibel

**Temperaturbereich**

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C



DN	dA: Rohr Aussen-Ø	D: Aussen-Ø Klemmbereich	d: Innen-Ø Schraubbereich	Da: Aussen-Ø Schraubbereich	t1: Schlauch-Einschraubtiefe	t2: Stutzen-Einschubtiefe	L: Gesamtlänge in mm	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr.
32	32	39	42	47	37	35	72	0,06	650-032-207
38	38	45	48	54	42	38	80	0,06	650-038-207
40	40	48	51	56	42	43	85	0,07	650-040-207
50	50	59	60	67	47	42	89	0,1	650-050-207
60	60	68	72	78	43	47	90	0,11	650-060-207
70	70	78	80	89	48	46	94	0,15	650-070-207

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
Ab Lager lieferbar in den o. g. Nennweiten in schwarz.

## Combiflex PU-Losflansch

für Gegenflansche nach DIN 2632 /  
DIN 2632



### Werkstoff

- Losflansch: Aluminium
- Bund: abriebfestes Polyurethan

### Temperaturbereich

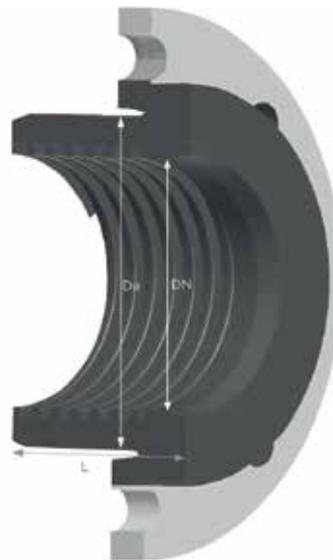
- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C

### Einsatzbereiche

- aufschraubbarer Kunststoffbund mit Losflansch  
Master-PUR L Trivolution, Master-PUR H Trivolution  
und Master-PUR HX Schlauchtypen

### Eigenschaften

- schlagfest
- abrieb- und mikrobebenresistent
- Anschlussmöglichkeit ohne Querschnittsverengung
- zugfest
- wiederverwend- und austauschbar
- einfache Montage



DN Flansch	dA: Rohr Aussen-Ø	Da: Außen-Ø Schraubbereich	DN Schlauch	Loch-kreis	Gesamt-länge mm	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr. Typ L	Artikel-Nr. Typ H	Artikel-Nr. Typ HX
50	57	75	50	125	66	0,92	570-050-057-AL	571-050-057-AL	573-050-057-AL
50	60,3	75	50	125	66	0,92	570-050-060-AL	571-050-060-AL	573-050-060-AL
65	76,1	90	65	145	76	1,19	570-065-076-AL	571-065-076-AL	573-065-076-AL
65	76,1	90	70	145	76	1,14	570-070-076-AL	571-070-076-AL	573-070-076-AL
80	88,9	105	75	160	76	1,48	570-075-088-AL	571-075-088-AL	573-075-088-AL
80	88,9	105	80	160	76	1,43	570-080-088-AL	571-080-088-AL	573-080-088-AL
100	108	131	100	180	86	1,74	570-100-108-AL	571-100-108-AL	573-100-108-AL
100	114,3	131	100	180	86	1,74	570-100-114-AL	571-100-114-AL	573-100-114-AL
125	133	156	120	210	92	2,37	570-120-133-AL	571-120-133-AL	573-120-133-AL
125	139,7	156	120	210	92	2,37	570-120-139-AL	571-120-139-AL	573-120-139-AL
125	133	156	125	210	92	2,26	570-125-133-AL	571-125-133-AL	573-125-133-AL
125	139,7	156	125	210	92	2,26	570-125-139-AL	571-125-139-AL	573-125-139-AL
150	159	184	140	240	98	3,09	570-140-159-AL	571-140-159-AL	573-140-159-AL
150	159	184	150	240	98	2,82	570-150-159-AL	571-150-159-AL	573-150-159-AL
150	168,3	184	150	240	98	2,82	570-150-168-AL	571-150-168-AL	573-150-168-AL
150	177,8	184	160	240	98	2,53	570-160-168-AL	571-160-168-AL	573-160-168-AL
200	219,1	235	200	295	108	4,18	570-200-219-AL	571-200-219-AL	573-200-219-AL
250	267	292	250	350	118	5,88	570-250-267-AL	571-250-267-AL	573-250-267-AL
250	273	292	250	350	118	5,88	570-250-273-AL	571-250-273-AL	573-250-273-AL
300	323,9	344	300	400	123	7,12	570-300-323-AL	571-300-323-AL	573-300-323-AL

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C  
Ab Lager lieferbar in den o. g. Nennweiten in schwarz.  
Auf Anfrage lieferbar in fest montierter Ausführung für flüssigkeitsdichte, zugfeste Verbindungen, andere DN, farbig.

## Combiflex PU-Losflansch Inline/Performance

für Gegenflansche nach DIN 2632 /  
DIN 2633 / DIN 2673



### Werkstoff

- Losflansch: Aluminium
- Bund: abriebfestes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- fest angegossener PU-Losflansch für Master-PUR  
Inline- und Performance-Schlauchttypen

### Eigenschaften

- geringes Gewicht
- schlagfest

- zugfeste Verbindung
- mikrobe-resistent
- frontbündige Schlaucheinbindung
- abriebfest
- gas- und flüssigkeitsdicht

### Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C
- kurzzeitig bis +125°C



DN: Innen-Ø Schlauch	Da: Außen-Ø Schraubereich	Lochkreis in mm	Gesamtlänge in mm	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr.
50	62	125	62	0,92	574-050-107-AL
51	62	125	62	0,92	574-051-107-AL
65	72	145	72	1,16	574-065-107-AL
75	72	160	72	1,48	574-075-107-AL
76	72	160	72	1,48	574-076-107-AL
80	72	160	72	1,43	574-080-107-AL
100	82	180	82	1,74	574-100-107-AL
102	82	180	82	1,74	574-102-107-AL
125	88	210	88	2,37	574-125-107-AL
127	88	210	88	2,37	574-127-107-AL
150	94	240	94	2,82	574-150-107-AL
152	94	240	94	2,82	574-152-107-AL
200	104	295	104	4,18	574-200-107-AL
204	104	295	104	4,18	574-204-107-AL

Bildnachweise Titel: © aykuterd - Fotolia.com, Seite 3: mitte © Deyan Georgiev - Fotolia.com, Seite 13: rechts oben © Kevin - Fotolia.com, rechts mitte © popov48 - Fotolia.com, Reihe unten von links nach rechts: © umberto lepormi - Fotolia.com, © Alterfalter - Fotolia.com, © Ilesiro - Fotolia.com, © Alterfalter - Fotolia.com



Masterflex SE  
Willy-Brandt-Allee 300  
45891 Gelsenkirchen, Germany  
Tel. +49 209 97077-0  
Fax +49 209 97077-33  
[www.masterflex.de](http://www.masterflex.de)  
[info@masterflex.de](mailto:info@masterflex.de)

A MASTERFLEX GROUP COMPANY

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

**MASTERFLEX GROUP**  
Connecting Values

MASTERFLEX - September 2014 -